

# Elevatorgurt aus Gummi



Elevatorgurte aus Gummi gemäß DIN 22102 und DIN 22104 haben Einlagen (aus Polyester mit eingewebtem Nylon) und Deckenstärke von 1 oder 2 (eventuell auch 3 oder 4 mm).

Die öl- und fettbeständigen Gurte besitzen Decken aus Nitrilgummi. Dieses Gummi zeichnet sich durch eine gute Beständigkeit gegen mineralischen, tierischen und pflanzlichen Fette. Öl- und fettbeständige Gurte sind bei Tempera-

turen bis 110 °C beständig. Die bedingt öl- und fettbeständigen Gurte werden für Produkte mit einem maximalen Öl- oder Fettgehalt von 4% verwendet und weisen eine Wärmebeständigkeit bis maximal 70 °C auf. Ferner gibt es spezielle wärmebeständige Elevatorgurte, die sich für Temperaturen bis 180 °C eignen, sowie flammhemmende Gurte gemäß DIN 22103; diese sind auf Anfrage lieferbar.

## Elevatorgurte aus Gummi

Typ Gurt	Bruchlast	Einlagezahl	Decken	Gurtstärke
400/3	400 kg/cm <sup>2</sup>	3	1+1 mm	5 mm
400/3	400 kg/cm <sup>2</sup>	3	2+2 mm	7 mm
500/4	500 kg/cm <sup>2</sup>	4	1+1 mm	6 mm
500/4	500 kg/cm <sup>2</sup>	4	2+2 mm	8 mm
630/4	630 kg/cm <sup>2</sup>	4	1+1 mm	7 mm
630/4	630 kg/cm <sup>2</sup>	4	2+2 mm	9 mm
800/5	800 kg/cm <sup>2</sup>	5	1+1 mm	8 mm
800/5	800 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	10 mm
1000/5	1.000 kg/cm <sup>2</sup>	5	1+1 mm	8 mm
1000/5	1.000 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	10 mm
1250/5	1.000 kg/cm <sup>2</sup>	5	2+2 mm	11 mm

Die Elevatorgurte 500/4, 630/4, 800/5 können außerdem aus weißem Gummi, geeignet für die Lebensmittelindustrie, gefertigt werden.

Monoply PVC - Elevatorgurte sind öl- und fettbeständig und eignen sich für Temperaturen von 15°C bis 80 °C; hinzu kommt ihre standardmäßige Eignung für die Lebensmittelindustrie. Farbe: weiß. Auch für die Zuckerindustrie lieferbar.

PVC-Elevatorgurte				
Typ	Decken	Gurtstärke	Gewicht kg/m <sup>2</sup>	Gurtscheibendurchm.
400	1,5 + 1,5	5 mm	6,25	250 mm
630	1,5 + 1,5	7 mm	8,75	400 mm
800	2 + 2	9 mm	11,25	500 mm
1000	2 + 2	11 mm	13,75	500 mm
1600	3 + 3	14 mm	17,50	630 mm

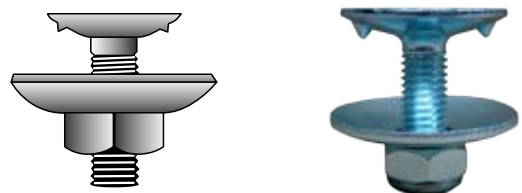
## Tellerschrauben

Die Tellerschrauben gemäß DIN 15237 sind warm gepresst und in M7, M8, M10 und M12 sowie in Edelstahl und normalem Stahl erhältlich.

Tellerschrauben gemäß DIN 15237 (in mm)		
Bolzendurchmesser	Länge	Kopfdurchmesser
M 7	20 - 25 - 30 - 35	24
M 8	20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50	28
M 10	25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60	35
M 12	25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 65	42

Zudem sind beide Ausführungen auch mit Standardmutter, Sicherungsmutter (Nyloc), Flach- oder Hohl-scheiben sowie in Innensechskantausführung lieferbar.

Die Elevatorbecherschrauben werden kalt geschlagen und besitzen einen kleinen Kopfdurchmesser. Lieferbar in M6, M7 und M8, in Edelstahl- und Normalstahl-Ausführung.



Tellerschrauben (kleiner Kopf, in mm)		
Bolzendurchmesser	Länge	Kopfdurchmesser
M 6	15 - 20 - 25 - 30	18
M 7	15 - 17 - 20 - 25 - 30 - 35	21
M 8	20 - 25 - 30 - 35	24